

除鉄槽

アクアフィルター
MAF3形

除鉄・除マンガン槽

アクアフィルター
MAM3形

除鉄・除マンガンユニット

アクアフィルター
MDM3形

はじめに取扱説明書の「安全上のご注意」を必ずお読みください。
また、詳細については、取扱説明書をご参照ください。

クイックガイド

[1] 除菌器の調整

弊社「水処理機器選定書」に記載された薬液を使用し、記載された注入比率に調整してください。
* 除菌器には、弊社製 MJ-D 形の使用を推奨します。

[2] 逆洗方式の選択

制御盤の電源投入前に盤面のスナップスイッチを、ウィークリータイマーによる「時刻逆洗」、除去量 (= 積算流量 x 原水濃度) による「除去量逆洗」のいずれかに設定してください。

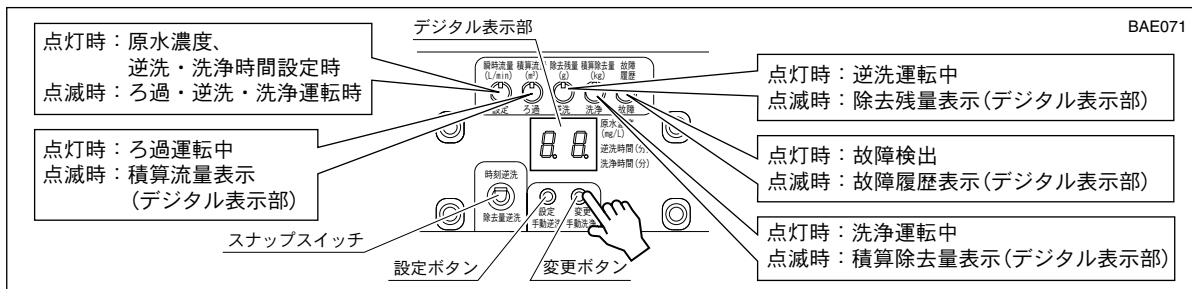
* 「除去量逆洗」にした場合、ウィークリータイマーの設定は不要になります(原水濃度調整が必要)が、じゃ口直結でご使用の場合、逆洗・洗浄時に断水します。都合が悪い場合は、逆洗時刻を指定できる「時刻逆洗」を選択してください。

[3] 現在時刻、逆洗時刻の設定

「時刻逆洗」を選択した場合は、取扱説明書に従って、ウィークリータイマーの設定を行ってください。

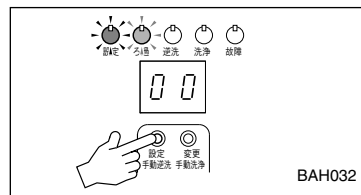
[4] 原水濃度 (鉄 + マンガン) の設定

「除去量逆洗」を選択した場合は、弊社「水処理機器選定書」に記載された原水濃度 (鉄 + マンガン) に調整してください。



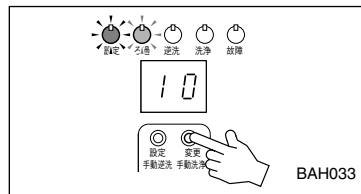
- 1 「設定ボタン」を押します。
ろ過ランプが点滅し、「原水濃度」が表示されます。

表示項目	表示単位	調整範囲	初期値
原水濃度	mg/L	0.5 ~ 10	2.0

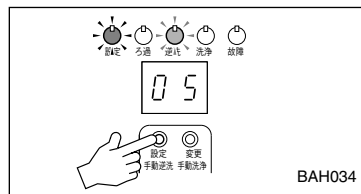


- 2 「変更ボタン」を押して、「原水濃度^{注1)}」を変更します。
押すごとに数値が増加します。

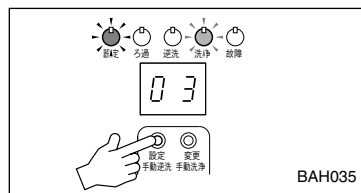
注1) 弊社「水処理機器選定書」に記載された原水濃度(鉄とマンガン濃度の合計値)に調整してください。



- 3 希望の数値を表示させたら、「設定ボタン」を押します。
「原水濃度」が確定した後、逆洗ランプが点滅し、「逆洗時間 (分)^{注2)}」が表示されます。



- 4 もう一度「設定ボタン」を押します。
洗浄ランプが点滅し、「洗浄時間 (分)^{注2)}」が表示されます。



- 5 もう一度「設定ボタン」を押します。
設定ランプが点滅し、「瞬時流量」の表示に戻ります。

注2) 出荷時に設定済のため、設定は不要です。

[5] 初期ろ過運転・手動逆洗運転

「水処理機器選定書」に付属の「試運転要領書」に従って、実施してください。

*初期ろ過運転を省略して逆洗運転を行うと、気泡を含んだろ過材が流出します。

*次亜塩素酸ナトリウムを注入しないで運転すると、ろ過材が劣化します。

*逆洗流量が仕様の流量から外れると、ろ過材が大量に流出したり、除鉄または除マンガン不良となる恐れがあります。

[6] 残留塩素濃度測定

付属の残留塩素濃度測定器を使って、処理水の残留塩素濃度を測定し、残留塩素濃度が「水処理機器選定書」に記載の値になるように注入比率を調整してください。(測定範囲= 0.1 ~ 5mg/L)

[7] 鉄イオン濃度測定

付属の鉄濃度測定器を使って、処理水の鉄イオン濃度を測定し、0.3mg/L 以下であることを確認してください。

(測定範囲= 0.3 ~ 10mg/L) *赤水など不溶性の鉄による鉄濃度は、測定することができません。

[8] マンガン濃度測定

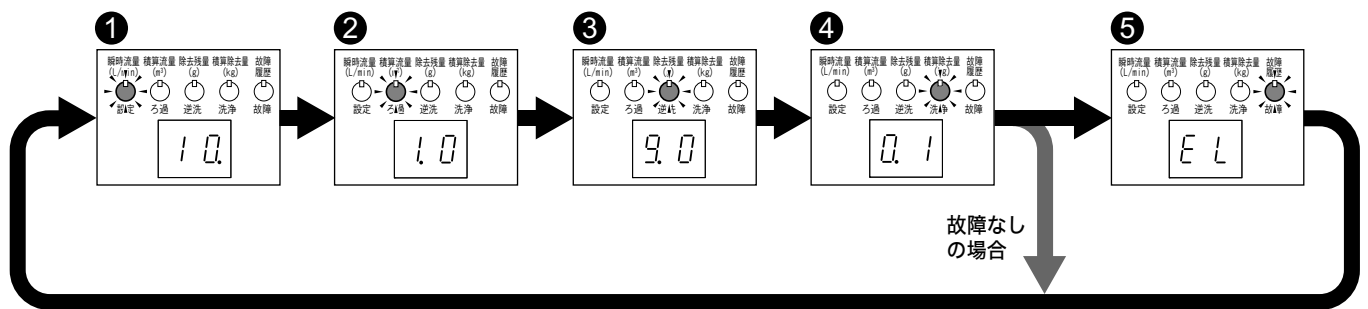
マンガン濃度測定器は付属していません。

ろ過された処理水を清潔な容器に取水し、水質検査を行って水道法の水質基準に適合していることを確認してください。

[9] 運転状況の確認

変更ボタンを押すごとに、表示項目が①「瞬時流量」⇒②「積算流量」⇒③「除去残量」⇒④「積算除去量」⇒⑤（故障履歴）と切り替わり、その後、①「瞬時流量」表示に戻ります。(ロータリー表示)

*故障がない場合は、④「積算除去量」表示の後、①「瞬時流量」表示に戻ります。



No.	表示項目	表示単位	初期値	機種	備考
①	瞬時流量	L/min	0	共通	「10.」表示は100L/minを意味します。
②	積算流量	m ³	0.0	共通	0.0 ~ 9.9 ~ 99 ~ 99 99. *最大 9,999m ³ まで表示します。
③	除去残量	g	10	MAF3/MAM3-5A MDM3-5	・「22.」表示は220gを意味します。 ・初期値について 原水濃度 ≤ 6mg/L の場合 / 6mg/L < 原水濃度 の場合 * 原水濃度 6mg/L を境に、除去量が変わります。 (MAF3/MAM3-5A を除く)
			70 / 40	MAM3-20A MDM3-20	
			22. / 11.	MAM3-75A	
			36. / 18.	MAM3-130A	
④	積算除去量	kg	0.0	機種別	(点灯表示)：通常状態、(点滅表示)：ろ過材交換時期
⑤	故障履歴	—	—	共通	E1、E2、E3、EL、EA *変更ボタンを押すごとに、最新データ 4 個までを表示します。

〈制御盤故障表示〉

表示	内容
E1	電装ボール弁 SV1 の拘束
E2	電装ボール弁 SV2 の拘束
E3	電装ボール弁 SV3 の拘束

*各項目の詳細は、製品「取扱説明書」をご参照ください。

表示	内容
EL	MJ 故障
EA	MJ ガスロック
EP	逆洗ポンプ圧力低下 (MDM3-20 のみ)
OC	逆洗ポンプ過負荷 (MDM3-20 のみ)

故障の原因が分からないときは、購入先もしくは最寄りの弊社営業所にご連絡ください。ご連絡の際は、製品の形式、製造番号、故障箇所、故障状況を「点検表」(製品「取扱説明書」参照)に記入していただき、状況をお知らせください。